



## Gemeinde Laterns

Laternserstraße 6, 6830 Laterns

T 05526/212 - F 05526/214 - [gemeindeamt@laternsertal.at](mailto:gemeindeamt@laternsertal.at)

# Gemeinde - INFO

14. September 2018

Ausgabe Nr. 8/2018

## E-Bike Förderung

Gemäß den am 23.02.2011 in der Gemeindevertretung beschlossenen Energieförderungsrichtlinien der Gemeinde Laterns wird bei der **Anschaffung eines Elektro-Fahrrads** ein **Förderbeitrag** ausbezahlt. Die Höhe der Gemeindeförderung beträgt 15 % des Kaufpreises, höchstens jedoch € 200,00 pro E-Bike.

Für den Antrag, der direkt bei der Gemeinde ausgefüllt werden kann, sind **folgende Nachweise und Informationen notwendig**:

- Nachweis über den Kauf (Rechnung, Zahlungsnachweis)
- Produktbeschreibung zum Elektro-Fahrrad und zum Akku (steht meistens auf der Rechnung)
- Angabe der Bankverbindung (Auszahlung erfolgt durch Banküberweisung)

## ALT.JUNG.SEIN

### Fit im Kopf und lebensfroh in Laterns - ALT.JUNG.SEIN. Schnuppertermin

Mit Humor und Gelassenheit das Älterwerden gut annehmen lernen und dabei in froher Gemeinschaft **geistig fit, beweglich und aktiv** bleiben – das bietet das ALT.JUNG.SEIN. Kursprogramm. Erfahren Sie, wie Sie sich Namen besser merken, Ihre Konzentration erhöhen und sich mit anderen zu Fragen des Lebens austauschen können. Lachen ist dabei ausdrücklich erwünscht.

**Start: Dienstag, 6. November 2018**

Zeit: von 14.30 - 16.30 Uhr, 5 Kurseinheiten (bis zum 4. Dezember 2018)

Ort: im Dorfsaal Laterns

Kosten: € 35,00

Anmeldung bei der Kursleiterin: Silvia Frick unter M: 0650 3543215

Veranstalter: Katholisches Bildungswerk Laterns in Zusammenarbeit mit dem Gemeindevorstand für Familie und Kultur

## Gemeindeamt geschlossen

Am Donnerstag, den 18. Oktober 2018, bleibt das Gemeindeamt wegen Fortbildung geschlossen.

**Bitte wenden!**

## Schlagräumung von Astholz und Brennholz

Wer Interesse hat, am Gapfohlerweg Astholz und Brennholz zu räumen, kann sich beim Forstbetriebsleiter unter der Tel. 0664 9186564 melden.

## Pfarrwallfahrt

Unsere heurige **Pfarrwallfahrt** führt uns in die **Basilika Ottobeuren** im Allgäu. Anmeldung und Information im Pfarrbüro, Tel.: 05526 211, E-Mail: kath-pfarramt.laterns@aon.at

## Turnen für Junggebliebene

Jeweils am **Montag von 19.00 bis 20.00 Uhr** findet im Dorfsaal eine Gymnastikstunde für Interessierte statt. Gerne kann man auch zum Schnuppern kommen.

**Wir starten am 1. Oktober!**

Amanda Nesensohn

## Familienverband Laterns

Das **Eltern-Kind-Turnen** startet am Mittwoch, den 10.10.2018, von 09:00 bis 10:00 Uhr im Dorfsaal Laterns.

Information und Anmeldung bei Bernadette Nesensohn, Tel. 0664 4810677

## Offenes Singen

Wir treffen uns wieder zum **Offenen Singen** am **Freitag, den 12.10.2018** um 20.00 Uhr im Gasthof Löwen und freuen uns auf Euer Kommen!

## Blutspendeaktion

Das Österreichische Rote Kreuz führt wieder eine **Blutspendeaktion** durch.

Termin: **Dienstag, den 27.11.2018**, von 18:30 - 21:00 Uhr, Dorfsaal Laterns

## Notarsprechstunde

Am **Mittwoch, den 07.11.2018**, steht Notar Dr. Malin bzw. Mitarbeiterinnen zwischen 16.30 und 18.00 Uhr im Gemeindeamt für unentgeltliche Auskünfte zur Verfügung. Wir bitten um **Anmeldung bis zum 05.11.2018** unter Tel. 05526 212.

## Fahrrad gefunden

Ab Mitte August stand ein verlassenes Fahrrad bei der VS Thal. Es wurde diese Woche von der Gemeinde sicher verwahrt. Die Eigentümerin bzw. der Eigentümer kann sich bei der Gemeinde Laterns melden. Tel: 05526 212